

Sheet Fed Hologram Applicator



Registered
Holograms

Random Pattern
Holograms

Hot Foil Stamping

Embossing

Imprinting from
Ribbon

The Hologram Applicator DC8614-HS is a free standing model capable of applying Holograms to documents requiring high security such as Bank Drafts, Bonds, Certificates, Cheques, Event tickets, Gift Vouchers, Shares, Warrants etc.

The Sheet Fed Hologram Applicator can also process a variety of label stock, cartonboard and plastic materials for securing high value items. Holographic security is becoming more imperative to prevent illegal reproduction or tampering with documents or packaging. This process also enhances the product to give greater value and visual impact.

Operating Principle

The Sheet Fed Hologram Applicator achieves extremely accurate hologram image registration by fibre optics located next to each stamping die. The Dimuken foil registration system allows for vast savings on foil costs compared to the industry standard methods of step and repeat foil feeding used by other manufacturers.

The sheets are individually fed from the stream feeder unit in accurate register to the foiling station. Holograms are then applied in the individual feed steps programmed by the operator to suit the layout of the job.

Basic Configuration

- Stream feeder unit with double sheet detector.
- Height adjustable pull rolls to suit different micron paper and boards.
- Powered belt delivery table.
- Swing up tooling head allows instant access to foiling heads and fibre optics.
- Multiple foil registration system allows simultaneous running of four* separate foil feeds.
- Heated foiling heads can be individually adjusted for temperature and position across the sheet.
- Individual foil unwind and rewind stations for positive foil feeds.
- Easily adjustable sensor mounting blocks to read side or vertical registration marks.
- Missing mark and foil out alarm systems.
- Regular and irregular sheet feed lengths programmable in increments of 0.1mm.
- Foil feed by register mark or length programmable in 0.1mm increments with up to 16 images variably positioned down a sheet.
- Fine impression control ensures excellent foiling results.
- Accurate sheet to die register by push button fine tuning controls.
- Mechanical foil release action eliminates the need for an air blast to separate the foil from the sheet.
- Micro processor controls give accurate response and rapid set up.
- Operator friendly soft touch control panel with digital display screen.
- Sturdy monocoque main frame and body construction ensures quietness of operation and durability.

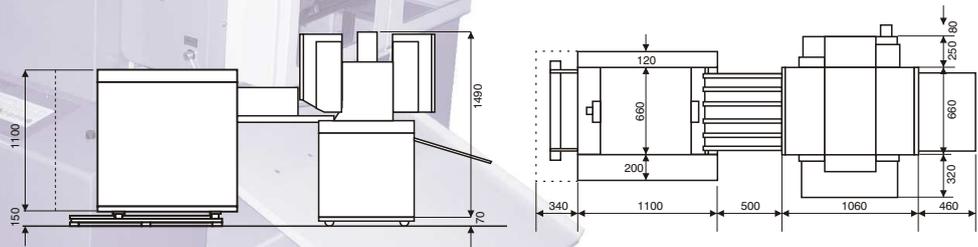
Options

Special holder for blind embossing or small area patch printing from a ribbon.
Compressor if not run on suitable plant air supply.

Specification

Max sheet width	520mm
Max sheet length	720mm
Min sheet size (width)	210mm
Min sheet size (length)	279mm
Paper range	70-300 gr/m ²
Max individual stamped image with 4 up	30 x 30mm
Max speed with one hologram on A4 sheet	1,200 sheets/hour
Max holograms with say 8 down x 4 across full sheet	28,000 images/hour
Max number of holograms on a sheet 16 x 4	64 Images
Weight	1,470 kg
Power supply	380-415v - 3 phase
Air supply	6-8 bar

* 3 foil stream version also available.



All dimensions in mm



Equipment for the
Business Forms, Security Print
& Label Industries

DIMUKEN (GB) LTD, 33 Stapledon Road,
Orton Southgate, Peterborough, England PE2 6TD

www.dimuken.com

Dimuken have a policy of continuous product development and innovation. The company reserves the right to change specifications in this leaflet without notice.

Anwendung

- Passgenaue Hologramme ■ Endlos-Hologramme ■ Konventionelle Heißfolienprägung
- Blindprägung ■ Kleineindrücke vom Farbband.

Der Bogen-Hologramm-Applikator ist ein freistehendes Gerät zum Aufbringen von Hologrammen auf Dokumente mit hohem Sicherheitsbedarf, wie z.B. Wechsel, Wertpapiere, Zertifikate, Schecks, Eintrittskarten, Geschenkgutscheine, Aktien, Garantien etc. Auf der Anlage können auch bestimmte Sorten von Selbstklebe-material und Karton für die Sicherung hochwertig verpackter Waren gefahren werden.

Holographische Sicherheit wird zunehmend wichtiger, um illegale Reproduktion von Waren oder das Fälschen von Dokumenten oder Verpackungen zu verhindern. Es vermittelt dem Produkt auch einen höheren Wert und eine höhere Attraktivität.

Betriebsprinzip

Der Bogen wird in einen Schuppenanleger gebracht, der jeden Bogen passgenau über einen Zuführungstisch zur Folienstation führt. Durch Schrittmotore angetriebene Zugrollen führen den Bogen schrittweise unter die Prägeköpfe. Die Schrittlängen von Bild zu Bild können vom Bediener eingestellt werden. Da sich die Faseroptik, die das Register für jedes Hologrammbild steuert, direkt neben dem Prägewerkzeug befindet, wird eine sehr hohe Passergenauigkeit erreicht. Da jedes Bild schrittweise genau unter das Werkzeug geführt wird, können Standardregisterrollen benutzt werden, ohne daß es notwendig ist, zuvor das Folien-Gesamtmuster für das Layout zu errechnen, um dann eine spezielle Folie herzustellen. Der Bogen wird nach dem Prägen aus der Station auf einen absenkbaren Tisch geführt.

Grundkonfiguration

Schuppenanleger mit doppeltem Bogenerkenner ■ Höhenjustierbare Zugrollen für verschiedene Papier-/Kartonstärken • Riemenantriebener Ausgabetisch ■ Schwenkbarer Werkzeugkopf für schnellen Zugang zu den Prägeköpfen und zur Faseroptik ■ Mehrfachfolienregistersystem, so daß ein gleichzeitiger Betrieb mit vier* voneinander getrennten Folienbändern möglich ist ■ Die Temperatur der beheizten Folienköpfe sowie die Position auf dem Bogen können einzeln justiert werden ■ Individuelle Folienabroll- und Aufrollstationen für positive Folienzuführung ■ Einfach einstellbare Sensoren zum Lesen von seitlichen und vertikalen Registermarken ■ Alarmsysteme für fehlende Markierung und Folie ■ Regelmäßige und unregelmäßige Bogenzuführungslängen programmierbar in Schritten von 0,1 mm ■ Folienzuführung durch Registermarken oder Länge in Schritten von 0,1 mm programmierbar mit bis zu 16 Motiven, die variabel auf dem Bogen senkrecht angeordnet sein können ■ Prägefneinstellung für hervorragende Druckergebnisse ■ Passergenaue Bogen zuführung durch Feinjustierung über Drucktaster ■ Durch mechanischen Folienablösevorgang keine Luftzufuhr mehr nötig, um die Folie vom Bogen zu trennen ■ Mikroprozessoren für eine genaue Steuerung ■ Bedienerfreundliche Sensortasten und digitale Anzeige ■ Robuster, selbsttragender Rahmen für leisen Betrieb und lange Lebensdauer

Optionen

- Spezieller Halter für Blindprägung oder Kleineindruck vom Farbband
- Kompressor, wenn keine Druckluftleitung zur Verfügung steht

Technische Daten

Max. Bogenbreite	520 mm
Max. Bogenlänge	720 mm
Min. Bogenbreite	210 mm
Min. Bogenlänge	279 mm
Papiergewicht	70 - 300 g/m ²
Max. Einzelmotiv, 4 breite	30 x 30 mm
Max. Geschwindigkeit mit 1 Hologramm auf A4-Bogen	1.200 Bogen/Std.
Max. Hologramme, ca. 8 vertikal und 4 quer, total per Bogen	28.000 Bilder/Std.
Max. Anzahl von Hologrammen auf einem Bogen (16 x 4)	64 Motive
Gewicht	1.470 kg
Betriebsspannung	380 - 415 V Drehstrom
Druckluft	6 - 8 bar

* auch für 3 Folienbänder lieferbar